部　品　明　細

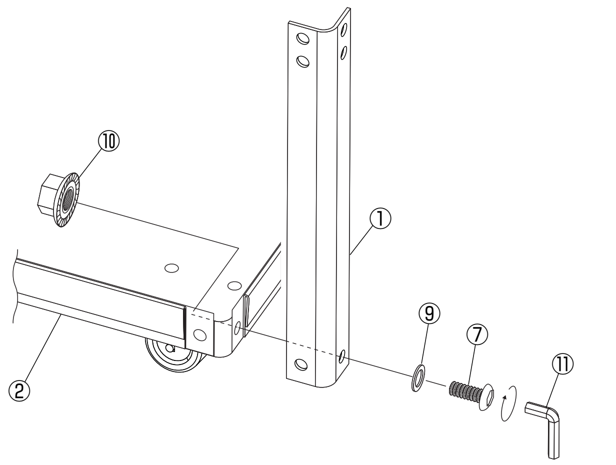
番号	品　　名	1台分数量				
		2段仕様		3段仕様		4段仕様
		標準	天板付	標準	天板付	標準
①	支　柱	4	4	4	4	4
②	底　棚（キャスター付）	1	1	1	1	1
③	中　棚	—	—	1	—	2
④	天　棚	1	1	1	1	1
⑤	取　手	1	—	1	—	1
⑥	取手ブラケット	2	—	2	—	2
⑦	天板	—	1	—	1	—
⑧	天板取付金具	—	4	—	4	—
⑨	六角穴付ボタンボルト（M8×15L）	14	16	14	16	14
⑩	六角穴付ボタンボルト（M8×22L）	4	—	4	—	4
⑪	平座金（M8用）	14	16	14	16	14
⑫	フランジナット（M8）	18	16	18	16	18
⑬	六角棒レンチ（呼び5）	1	1	1	1	1
⑭	中棚取付金具	—	—	4	4	8
⑮	六角穴付ボタンボルト（M6×12L）	—	—	4	4	8
⑯	平座金（M6用）	—	—	4	4	8
⑰	六角棒レンチ（呼び4）	—	—	1	1	1
⑱	六角穴付ボタンボルト（P-3）（M6×18L）	—	4	—	4	—

※ボルト・ナット等の数量は、余る機種が有ります。

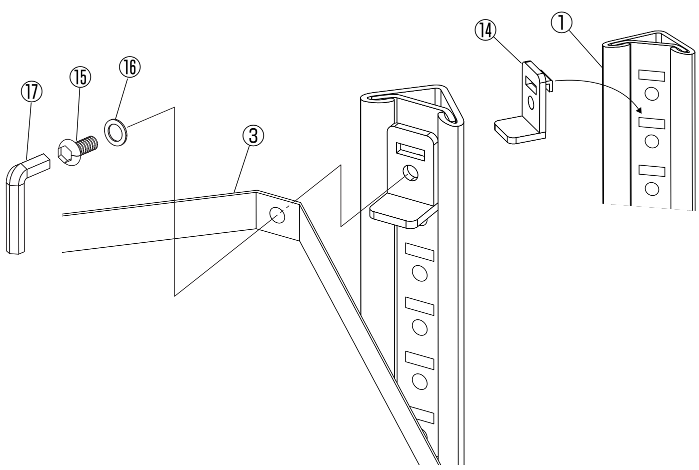
組み立てる前に棚板の向き（┌─┐か└─┘）と中棚の位置はあらかじめ決めておいて下さい。

1 ②底棚に支柱（4本）を六角穴付ボタンボルト⑨、平座金⑩、フランジナット⑪で仮止めして下さい（8ヶ所）。

※六角穴付ボタンボルト⑨は付属の六角棒レンチ⑬で仮止めして下さい。



2 支柱①の
あらかじめ決めておいた中棚の位置に中棚取付金具⑭を引掛けます。次に中棚③を、六角穴付ボタンボルト⑮、平座金⑯で仮止めして下さい。（4ヶ所、2段式は除く、4段式はこの作業を繰り返して下さい。）
※六角穴付ボタンボルト⑮は付属の六角棒レンチ⑰で仮止めして下さい。



組み立てるまえに

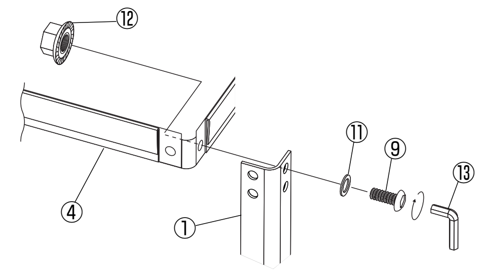
梱包内容がすべて揃っているか、ご確認ください。
※万一不足の部品があった場合は、すぐに購入先へお知らせください。
※棚板の向き（┌─┐又は└─┘）および中棚の位置はあらかじめ決めておいて下さい。
※組み立て時は、必ず軍手等の保護具を着用してください。

組み立てかた

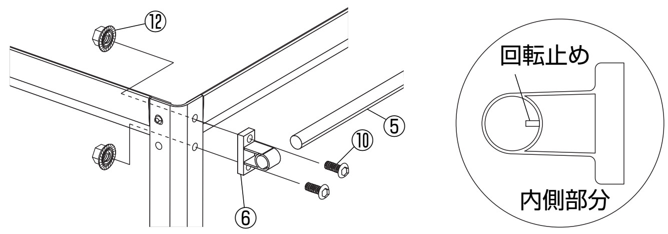
■ひずみなく製品を組み立てるために
- ●組み立て時は、ネジを軽く締めておきます。
- ●完成後水平な場所に製品を立て、ひずみの矯正をしてから、ボルトを強く締めつけます。

標準仕様

3 支柱①（4本）に天棚④を六角穴付ボタンボルト⑨、平座金⑩、フランジナット⑫で仮止めして下さい（6ヶ所）。
（取手を付ける部分〈自在キャスター側短手〉は止めないで下さい。）

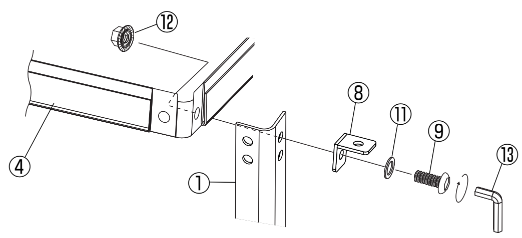


4 支柱①の自在キャスター側に取手ブラケット⑥の内1個を、六角穴付ボタンボルト⑩、フランジナット⑫で仮止めして下さい。
次に取手⑤の切欠部分を取手ブラケット内の回転止めに合わせはめ込みます。
最後にもう片側の取手ブラケット⑥を反対側にはめ込み、六角穴付ボタンボルト⑩、フランジナット⑫で仮止めして下さい。

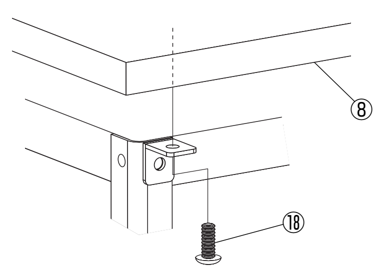


天板付仕様

3 支柱①（4本）に天棚④を六角穴付ボタンボルト⑨、平座金⑩、フランジナット⑫で仮止めします。また短手方向には天板取付金具⑧を支柱と平座金の間に図の様に組込んで下さい。



4 3で組立てた本体に天板⑦を十字穴付六角ボルト⑱で4ヶ所止めます。



5 全ての取付けが終わったら、仮止め部分を外れないよう本締めして下さい。